

РЕФЕРАТ

Дипломна робота: 97 сторінок, 31 рисунок, 8 таблиць, 25 літературних джерел.

Мета роботи: встановлення закономірностей впливу технологічних параметрів на мікроструктуру та властивості електродних матеріалів WC+20 (мас.%) Co та WC + 40 (мас.%) Co.

Методи дослідження: мікроструктурний та мікроскопічний аналізи.

Предмет дослідження: поверхневі зміцненні шари на сталі 45 після проведення електроіскрової обробки анодами сплаву ВК20 та ВК40.

Наукова новизна: встановлено, що структура та склад електродів на основі карбиду вольфраму з високим вмістом зв'язуючого може бути якісно відтворена в покритті за допомогою методики іскрового легування, що використовували в даній роботі.

Практичне значення: досліджені сплави, після процесу електроіскрового легування набувають властивостей, які слугують для подовження строку існування деталей машин та механізмів, особливо тих, що працюють в складних умовах експлуатації. Завдяки легуванню можливо отримувати покриття необхідного складу та товщини, що важливо для відновлення розмірів інструментів після їх зношування.

Ключові слова: КІНЕТИКА ФОРМУВАННЯ ПОВЕРХНЕВОЇ ЗОНИ, БАГАТОСТАДІЙНІ ПРОЦЕСИ, ЛЕГУВАННЯ, ЗВОРОТНЄ МАСОПЕРЕНЕСЕННЯ.