

РЕФЕРАТ

Дипломний проект включає в себе : Технологічний розділ, який містить 33 сторінок, 5 рисунків, 6 таблиць; Спеціальний розділ, що складається з 5 сторінок ; Будівельний розділ, що містить 4 сторінки; Розділ охорони праці, що складається з 14 сторінок, 2 рисунків, 2 таблиць; Енергетичний розділ включає в себе 3 сторінки, 2 таблиці; Організаційний розділ включає в себе 7 сторінок, 5 таблиць; Економічний розділ з 10 сторінок та 7 таблиць; 5 креслень ; Висновки; Специфікації та Список використаної літератури.

Дипломний проект по розробці дільниці з виробництва ріжучого інструменту для металообробки, з твердих сплавів (ВК8) з річною продуктивністю виробництва: 32 т за рік.

Проведено аналіз сучасного стану виробництва різців. Розглянуто матеріали та обладнання для виготовлення різців та процеси для їх виготовлення.

Обрана оптимальна технологічна схема, що забезпечує отримання виробів з заданим рівнем фізико-механічних властивостей. Проведено розрахунки матеріального балансу та розраховано необхідну кількість обладнання для забезпечення технологічного процесу.

Ключові слова : РІЖУЧИЙ ІНСТРУМЕНТ, ПОРОШОК ВК8, РІЗЦІ, ТВЕРДІ СПЛАВИ.