

ВИСНОВКИ

В даній дипломній роботі було розроблено процес виробництва по виготовленню фільєр для прокатки сталюого дроту. Була обґрунтована та обрана технологічна схема, в якій реалізована технологія виробництва. Складено матеріальний баланс з урахуванням втрат при виробництві. Розроблено спеціальний розділ з розрахунку прес-форми.

Для технологічного процесу було обрано та використане відповідне обладнання, що задовольняє технологічний процес. Розроблено енергетичний, організаційно-економічний розділ, в яких розраховано витрати та електроенергію, потрібний персонал для виробництва та визначено фонд заробітної плати і розраховано економічні показники виробництва, які дозволяють оцінити доцільність виробництва.

Собівартість одиниці продукції складає 2100 грн/кг.

З економічних показників проекту видно, що така ділянка по виробництву фільєр для прокатки сталюого дроту доцільна і може бути використана у промисловості з періодом окупності 1,4 роки.

					ФК61.6107.1103.0003.01ПЗ			
Зм.	Арк..	№ докум.	Підпис	Дата				
Розробила	Боровик М.В				ВИСНОВКИ	Літ.	Аркуш	Аркушів
Перевірив	Троснікова І.Ю						74	
Н. Контр.	Бірюкович Л.О.				ІФФ, ФК-61			
Затвердив								