

## ВИСНОВКИ

1. Методом іонно-плазмового напилення було зроблено зносостійке покриття на основі TiN.

2. Аналіз мікроструктури покриття показав, що зі збільшенням часу напилення крапельна фаза збільшується .

3. Аналіз результатів мікротвердості показав, що після нанесення покриття твердість збільшилась в 10-11 разів.

4. Розрахунки тріщиностійкості показали, що деталі з нанесеним покриттям є більш тріщиностійкі.

5. Завдяки розрахункам мікротвердості в крапельній фазі встановили, що крапельна фаза дуже знижує твердість покриття.

6. В роботі розрахована планова кошторисна собівартість проведення даної дипломної роботи з урахуванням всіх видів визначених ресурсів.

7. Обґрунтована науково - технічна актуальність та економічна доцільність проведеної роботи.

8. Розроблені заходи, що забезпечують здорові умови праці, та засади забезпечення безпеки в надзвичайній ситуації.