

ВИСНОВКИ

Під час проведеного дослідження подрібнення відходів твердих сплавів марки ВК6 з використанням прокатного стану оснащеного спеціальними накладками. Одержані порошки мають гострі кромки і практично не змінний хімічний склад, і лише частинки розміром менше 50 мкм мали хімічний склад відмінний від загальної маси фрагментів та частинок.

В результаті:

а) встановлено, що подрібнення відходів ТС упакованих у сталеві оболонки з використанням валків з накладками (подане авторське свідоцтво на метод подрібнення) дозволило одержувати фрагменти та порошки потрібної форми не руйнуючи при цьому поверхню валків.

б) порошки, одержані при багаторазовому прокатуванні, мали відносну насипну густину яка змінювалася від 0,332 до 0,435.

в) встановлено, що порошки мають гострі грані та видовжену форму частинок в широкому діапазоні їх розмірів (від 0,16 до 3 мм). Хімічний склад частинок у вищевказаному діапазоні практично не змінюється, що підтверджує збереження їх експлуатаційних властивостей.

г) одержані порошоків можуть бути використані для покриття робочих органів розмельних апаратів та стінок цих апаратів, що суттєво підвищити їх продуктивність і знизити енергоємність при подрібненні руд та вугілля.