

ВИСНОВКИ

1. Методом іонно-плазмового напилення було зроблено зносостійке покриття Ti-Zr (Ti-60%, Zr-40%).
2. Аналіз мікроструктури покриття показав, що зі збільшенням часу напилення крапельна фаза зменшується .
3. Аналіз результатів мікротвердості показав, що після нанесення покриття твердість збільшилась в 10 разів.
4. Розрахунки тріщиностійкості показали, що деталі з нанесеним покриттям є більш тріщиностійкі.
5. Завдяки розрахункам мікротвердості в крапельній фазі встановили, що крапельна фаза дуже знижує твердість покриття.
6. В роботі розрахована планова кошторисна собівартість проведення даної дипломної роботи з урахуванням всіх видів визначених ресурсів.
7. Обґрунтована науково - технічна актуальність та економічна доцільність проведеної роботи.
8. Розроблені заходи, що забезпечують здорові умови праці, та засади забезпечення безпеки в надзвичайній ситуації.