

ВИСНОВКИ

За результатами проведеної роботи можна зробити наступні висновки:

1. Запропонована методика дозволяє оцінювати загальний рівень дефектності (включення, пори, тріщини) та відносний об'єм відкритих дефектів (пори, тріщини) дробу після розпилення, гартування та відпуску;
2. Загальний рівень дефектності дробу під час гартування збільшується, що свідчить про заростання тріщин і відкритих пор оксидом. Після відпуску утворюються нові тріщини, які не заповнені оксидом, як наслідок пікнометрична щільність зменшується.
3. Дріб більшого розміру має вищий рівень відкритих дефектів.
4. Запропонована методика не дозволяє адекватно оцінювати наявність тріщин, які самочинно заповнюються рідиною. Це спостерігається для великих фракцій дробу.