

РЕФЕРАТ

Робота вміщує: 68 стор., 23 рис., 11 табл., 28 літ. дж.

Мета роботи: встановлення можливості оцінювання рівня дефектності сталевго дробу методом вимірювання пікнометричної щільності та зміни об'єму системи дріб – рідина під час вакуумування.

Методи дослідження: металографічний, кількісна металографія, вимір пікнометричної щільності, вимірювання зміни об'єму під час вакуумування.

Об'єкт дослідження: дефекти сталевго дробу.

Предмет дослідження: вплив дефектів сталевго дробу на пікнометричну щільність та зміну об'єму системи дріб – рідина під час вакуумування.

Практичне значення: розробка методу експрес аналізу якості сталевго дробу, який можна включити у виробничий процес.

Ключові слова: ЛИТИЙ СТАЛЕВИЙ ДРІБ, ПІКНОМЕТРИЧНА ЩІЛЬНІСТЬ, ДЕФЕКТОСКОПІЯ, ТРИЩИНИ.