

## **ВИСНОВКИ**

В роботі було отримано композиційний матеріал на основі карбїду бору просоченням пористого каркасу з частинок В<sub>4</sub>С сплавом АК12.

Розроблено методика, яка дозволяє усунути проблему змочування карбїду бору алюмінієм, яка полягає у створенні за допомогою плакування на поверхні порошку карбїду бору нікелевого покриття з наступним просоченням за допомогою електронно-променевої обробки.

Встановлено, що нікелева плівка без термообробки слабо тримається на поверхні карбїду бору. Для усунення цього було проведено відпал плакованого порошку, що в значній мірі збільшує зчеплення плівки нікелю з порошком В<sub>4</sub>С.

Показано, що проведення таких операцій забезпечує змочування карбїду бору алюмінієм.

Розроблені заходи, що забезпечують здорові умови праці та засади забезпечення безпеки в надзвичайній ситуації.

В роботі розрахована планова кошторисна собівартість даної дипломної роботи з урахуванням всіх видів визначених ресурсів.

Обґрунтована науково-технічна актуальність та економічна доцільність проведеної роботи.